WEMAS

WEMAS Werkzeugmaschinen

WEMAS Werkzeugmaschinen werden weltweit erfolgreich eingesetzt. Sie finden Ihren Einsatz bei vielen namhaften Anwendern zur Herstellung von Präzisionsteilen im Formenbau, sowie in der Serienfertigung.

„Giganten ihrer Klasse“ ist unsere innovative Maschinenlinie, die sowohl beim kleinen Zulieferbetrieb als auch in der Großindustrie zum Einsatz kommt.

Seit 1985 befassen wir uns mit der Entwicklung moderner Werkzeugmaschinen. Täglich beweisen unsere Anlagen ihre Wirtschaftlichkeit durch lange Laufzeiten. Sie steigern die Konkurrenzfähigkeit Ihres Unternehmens durch Präzision und Zuverlässigkeit.

WEMAS ist ein mittelständischer Hersteller, produziert und verkauft weltweit CNC-Maschinen mit jährlich steigender Tendenz. Sie finden in unserem Unternehmen sowohl die Kompetenz einer global operierenden Unternehmensgruppe als auch die schnellen, flexiblen und kostengünstigen Strukturen einer durch die Inhaberfamilie geführten GmbH.

Wir haben auch für Ihre Aufgabenstellung die geeignete Maschine. Die folgenden Seiten werden Ihnen eine Auskunft hierüber geben.

Inhalt

Vertikale Bearbeitungszentren VZ	VZ 600 STAR | VZ 860 STAR | VZ 1020 STAR | VZ 860 QUICK | VZ 1020 QUICK | VZ 1250 QUICK | VZ 1400 QUICK | VZ 1600 QUICK | VZ 2000 QUICK	04–05*
Vertikale Bearbeitungszentren VZ-PRODUCTIONLINE	VZ 600 APC | VZ 860 APC | VZ 1100 APC	06–07*
Vertikale Bohr- und Fräszentren BZ-PRODUCTIONLINE	BZ 300 APC | BZ 500 APC | BZ 600 APC | BZ 550 | BZ 750	08–09*
5-Achs-Bearbeitungszentren VZG	VZG 65-5A - II | VZG 72-5A	10–11*
5-Achs-Bearbeitungszentren VZG	VZG 80-5A | VZG 120-5A	12–13*
Vertikale Portalzentren VZP	VZP 1050 | VZP 1400 | VZP 1700 | VZP 2500 | VZP 3500	14–15*
Vertikale Portalzentren VZP	VZP 3100 | VZP 4100 | VZP 5100 | VZP 6100	16–17
Vertikale Gantry-Zentren VZG 5A (5-Achsen)	VZG 2020-5A | VZG 3020-5A | VZG 4025-5A | VZG 4030-5A | VZG 5025-5A | VZG 6025-5A | VZG 10025-5A	18–19*
Vertikale Portalzentren VZP 5A (5-Achsen)	VZP 1520-5A | VZP 1530-5A	20–21*
Horizontale Bearbeitungszentren HZ	HZ 500 | HZ 630 | HZ 800 | HZ 1000 | HZ 1250	22–23
CNC gesteuerte Drehmaschinen TURN	TURN 210-45 | TURN 210-52 | TURN 270-52 | TURN 270-75	24–25
CNC gesteuerte Drehmaschinen TURN-Y-SUB (Y-Achse)	TURN 400-T1Y1 | TURN 400-T1Y1 SUB | TURN 320-T2Y1 SUB | TURN 320-T3Y2 SUB	26–27*
CNC gesteuerte Drehmaschinen DZ	DZ 320-T1Y1 SUB | DZ 470 | DZ 610 | DZ 740 | DZ 990	28–29
Vertikale Drehmaschinen VDZ	VDZ 250 | VDZ 350 | VDZ 450 | VDZ 550 | VDZ 750 | VDZ 900	30–31
CNC Karussell-Drehzentren VDZ	VDZ 1100 | VDZ 1350 | VDZ 1800 | VDZ 1100 Z | VDZ 1400 Z | VDZ 1800 Z | VDZ 2300 Z | VDZ 2800 Z | VDZ 3400 Z | VDZ 4500 Z	32–33*
Steuerung und Zubehör	Heidenhain | Fanuc | Siemens | NC-Kompaktspanner	34–35
State Monitor – Industrie 4.0 / Robot Beladung – Linear Handling / Kundenlösungen		36–37*
WEMAS-Service informiert		38*
Vorführraum WEMAS-Zentrale		39

* Zu diesen Produktlinien senden wir Ihnen gern unsere ausführlichen Sonderprospekte. Bestellung unter:

Telefon + 49–5381–93810

Vertikale Bearbeitungszentren VZ

Ergonomisches Bedienpult

Die WEMAS VZ Bearbeitungszentren zeigen sich in der neuen Generation wie gewohnt als zuverlässiges und hochwertiges Produkt zur Bewältigung einer Vielzahl von spanenden Bearbeitungen und werden somit allen Ansprüchen der Kunden gerecht. Aus unserer Erfahrung haben wir die Produkte den Kundenwünschen angepasst und bieten serienmäßig eine beispiellose Ausstattung.

So gibt es bereits in der Quick-Baureihe folgende Ausstattung serienmäßig:

- Scharnierband-Späneförderer
- elektronisches Handrad
- Kühlmitteleinrichtung:
  - Kabinenspülung
  - Kühlmittel Spindel extern
  - IKZ 30 bar
  - Handspülen Arbeitsraum über Zusatzpistole
  - Blasluftpistole
  - Spindelkühlung
- Datenschnittstellen: V.24/ RS 232-C + USB + Fast-Ethernet
- Vier Führungsbahnen in der Y-Achse ab der 1250 Quick

Technische Daten / *Dane techniczne*		**VZ 600 STAR**	**VZ 860 STAR**	**VZ 1020 STAR**	**VZ 860 QUICK**	**VZ 1020 QUICK**	**VZ 1250 QUICK**	**VZ 1400 QUICK**	**VZ 1600 QUICK**	**VZ 2000 QUICK**
Tisch / *Stół*										
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza stołu*	mm	650 x 500	910 x 560	1.100 x 560	910 x 560	1.100 x 600	1.350 x 600	1.500 x 600	1.700 x 1.000	2.100 x 1.000
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	3 x 18 x 110	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	5 x 18 x 100	7 x 18 x 100	7 x 18 x 100
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*										
X-Achse / *Oś X*	mm	610	860	1.020	860	1.020	1.250	1.400	1.600	2.000
Y-Achse / *Oś Y*	mm	500	600	600	600	600	600 (700)	600 (700)	1.000	1.000
Z-Achse / *Oś Z*	mm	500	650	650	650	650	650	650	800	800
Spindel / *Wrzeciono*										
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	10.000	9.000	9.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000	10.000
Drehzahl (Option) / *Zakres obrotów (opcja)*	U/min	–	–	–	–	–	–	–	8.000	8.000
Drehzahl (Option) / *Zakres obrotów (opcja)*	U/min	–	–	–	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000	12.000
Drehzahl (Option) / *Zakres obrotów (opcja)*	U/min	–	–	–	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000	15.000
Vorschub / *Posuwy*										
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	mm/min	1 - 36.000	1 - 30.000 / 24.000	1 - 30.000 / 24.000	1 - 36.000	1 - 36.000 / 24.000	1 - 24.000	1 - 24.000	1 - 24.000 / 20.000	1 - 24.000 / 20.000
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*										
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	36 / 36 / 36	30 / 30 / 24	30 / 30 / 24	36 / 36 / 36	36 / 36 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 24	24 / 24 / 20	24 / 24 / 20
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*										
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji*		24 (30 / 36)	24	24	30 (36)	30 (40)	30 (40)	30 (40)	30 (40 / 60)	30 (40 / 60)
Motoren / *Napęd*										
Spindelmotor / *Wrzeciono główne*	kW	10,0 / 14,5	10,0 / 14,5	10,0 / 14,5	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)	15,0 / 32,0 (11,0 / 15,0)
Anschlusswert / *Całkowity pobór mocy*	kVA	35	35	35	25	35	35	40	45	50
Steuerung / *Sterowanie*										
Heidenhain		TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620	TNC 620
Siemens-Option / *Opcja*		828 D	828 D	828 D	828 D	828 D	828 D	828 D	828 D	828 D
Fanuc-Option / *Opcja*		0i MD	0i MD	0i MD	0i MD	0i MD	0i MD	0i MD	0i MD	0i MD
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*										
Länge – ohne Späneförderer / *Długość – bez transportera wiórów*	mm	1.900	2.200	2.900	2.200	2.900	3.200	3.600	3.838	4.180
Breite / *Szerokość*	mm	1.940	2.435	2.435	2.435	2.435	2.652	2.652	4.158	4.158
Höhe / *Wysokość*	mm	2.800	2.950	2.950	2.950	2.950	3.115	3.115	3.500	3.500
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	4.300	6.800	7.600	6.800	7.600	8.500	10.600	19.000	20.000

Erweiterter Kettenwechsler

Anwendungsbeispiel 4. Achse

Werkzeugwechsler

Radiatoren-Platte

IKZ-Doppelfilter-System

Vertikale Bearbeitungszentren VZ-PRODUCTIONLINE

Im Fokus der Entwicklung der neuen Produktlinie **VZ-PRODUCTIONLINE** stand die maximale Erhöhung der Maschinenproduktivität bei gleichzeitiger Wirtschaftlichkeit in der Anschaffung und im Betrieb. Die Grundmaschine basiert auf der bewährten Konstruktion der VZ-Maschinen und bietet deren bekannte Vorteile und innovative Features. Durch den integrierten Palettenwechsler erweitert sich der Haupteinsatzbereich auf die wirtschaftliche und effektive Produktion von Klein- und Großserien.

Kompakte Abmessungen und geringer Platzbedarf

Durchdachte Integration des automatischen Palettenwechslers im Maschinengrundkonzept ermöglicht äußerst kompakte Außenabmessungen der Maschine, die so kaum größer ist als gängige Vertikal-Zentren ohne Palettenwechsler. Der Palettenwechsler bildet mit der Maschine eine Einheit und befindet sich in der Maschineneinhausung.

Beladeseite

Arbeitsraum

Überwachungsagregate

Technische Daten / *Dane techniczne*		VZ 600 APC	VZ 860 APC	VZ 1100 APC
Palette / *Palety robocze*				
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza stołu*	mm	600 x 400	850 x 500	1.100 x 500
Werkstückgewicht max. / *Maks. wymiary detalu*	kg	2 x 200	2 x 250	2 x 300
Anzahl der Paletten / *Ilość palet*		2	2	2
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*				
X-Achse / *Oś X*	mm	610	860	1.100
Y-Achse / *Oś Y*	mm	500	560	560
Z-Achse / *Oś Z*	mm	500	600	600
Spindel I / *Wrzeciono I*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40	SK 40	SK 40
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	8.000	8.000	8.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0
Spindel II / *Wrzeciono II*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	SK 40 / HSK 63 A	SK 40 / HSK 63 A
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	12.000	12.000	12.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0
Spindel III / *Wrzeciono III*				
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	SK 40 / HSK 63 A	SK 40 / HSK 63 A
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	15.000	15.000	15.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0	10,0 / 17,0
Vorschub / *Posuwy*				
X-, Y-Achse / *Oś X, Y*	mm/min	1 - 36.000	1 - 36.000	1 - 30.000
Z-Achse / *Oś Z*	mm/min	1 - 24.000	1 - 24.000	1 - 24.000
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*				
X-, Y-Achse / *Oś X, Y*	m/min	36	36	30
Z-Achse / *Oś Z*	m/min	24	24	24
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*				
Werkzeuganzahl (Option) / *Ilość pozycji (opcja)*		24 / 30 / 36	24 / 30 / 36	24 / 30 / 36
Steuerung / *Sterowanie*				
Heidenhain-Standard / *Standard*		TNC 620	TNC 620	TNC 620
Siemens-Option / *Opcja*		828 D	828 D	828 D
Fanuc-Option / *Opcja*		0i MD	0i MD	0i MD
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*				
Länge – ohne Späneförderer / *Długość - bez transportera wiórów*	mm	2.140	2.200	2.940
Breite / *Szerokość*	mm	3.600	3.650	3.600
Höhe / *Wysokość*	mm	2.800	2.980	2.800
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	5.400	7.500	8.200

Bestückungsbeispiel 4. NC-Achse mit Gegenlager und Schwenkbrücke

Palettenmanipulator

Wechselpalette

Spülsystem

Vertikale Bohr- und Fräszentren BZ-PRODUCTIONLINE

Innenraum und Werkzeugwechsler

Hauptspindel

Die neue Generation vertikaler Fertigungszentren WEMAS BZ Productionline gehört hinsichtlich Dynamik, kompakter Bauweise, Stabilität und Verfügbarkeit zu den hervorragenden Maschinen Ihrer Klasse. Die Baureihe **Productionline** zeichnet sich durch flexible Einsatzmöglichkeiten aus und ermöglicht effektive Produktion diverser Großserien- und Einzelwerkstücke. Diese Fertigungszentren sind als Multifunktionszentren lieferbar und zeichnen sich durch folgende Merkmale aus:

- Hohe Produktivität
- Höchste Präzision und Fertigungsqualität
- Kompakte Stellfläche
- Schnelles Rüsten
- Einfache Bedienung
- Große Stabilität
- Hohe Dynamik
- Wartungsfreundlichkeit

BZ-APC Fertigungszentren sind mit Doppelgreifer-Werkzeugwechsler (20 Werkzeugplätze) oder schnellem Sternrevolver lieferbar. Werkstückwechselpalette 0° / 180° für hauptzeitparalleles Be- und Entladen.

Bewährte, technisch ausgereifte Komponenten machen die **BZ-PRODUCTIONLINE Zentren** zu robusten, unverwüstlichen Arbeitstieren für Ihre Produktion.

Ihr Mehrwert:

- Unschlagbarer Preis-/Leistungsvorteil bei gleichzeitig geringen Stückkosten
- Hohe Präzision und Zerspanleistung
- Hohe Verfügbarkeit bei geringen Stückkosten
- Planungssicherheit

Technische Daten / *Dane techniczne*		BZ 300 APC	BZ 500 APC	BZ 600 APC	BZ 550	BZ 750
Palette / *Palety robocze*						
Aufspannfläche / *Powierzchnia palety*	mm	400 x 250	600 x 400	700 x 400	600 x 500	800 x 500
Werkstückgewicht max. / *Maks. ciężar detalu*	kg	2 x 100	2 x 250	2 x 250	200	250
Anzahl der Paletten / *Ilość palet*		2	2	2	–	–
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*						
X-Achse / *Oś X*	mm	300	500	600	510	700
Y-Achse / *Oś Y*	mm	250	400	400	500	500
Z-Achse / *Oś Z*	mm	250	350	500	500	500
Spindel I / *Wrzeciono główne*						
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30		BT 40	SK 30	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	10.000		8.000	15.000	
Spindelmotor (Option) / *Moc napędu (opcja)*	kW	3,7 / 2,2		7,5 / 5,5	5,8 / 12,0	
Spindel II / *Wrzeciono główne I*						
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30		BT 40	SK 40	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	12.000		12.000	12.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	5,5		7,5	5,5 / 10,5	
Spindel III / *Wrzeciono główne II*						
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		BT 30		–	SK 40	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	15.000		–	15.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	3,7		–	8,4 / 17,0	
Vorschub / *Posuwy*						
X-/Y-/Z-Achse (Option) / *Oś X / Y / Z (opcja)*	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*						
X-/Y-/Z-Achse (Option) / *Oś X / Y / Z (opcja)*	m/min	48 / 48 / 48	36 / 36 / 48	36 / 36 / 48	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)	48 / 48 / 48 (60 / 60 / 60)
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*						
Sternrevolver / *Ilość pozycji* (Option) *(opcja)*		14	–	–	21 (20)	
Werkzeugwechsler Doppelgreifer / *Dwuramienny wymiennik narzędzi* (Option) *(opcja)*		–	20	24	24 (30)	
Steuerung / *Sterowanie*						
Standard / *Standard*		Fanuc 0i MD			Siemens 828 D	
Option / *Opcja*		Siemens 828 D			Heidenhain TNC 620	
Option / *Opcja*		–			Fanuc 0i MD	
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*						
Länge – ohne Späneförderer / *Długość - bez transportera wiórów*	mm	2.845	–	3.710	2.770	2.770
Breite / *Szerokość*	mm	1.600	2.105	2.280	1.400	1.700
Höhe / *Wysokość*	mm	2.479	2.716	2.838	2.762	2.762
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	3.350	5.250	6.600	4.000	4.500

Beladeseite mit Schwenkbrücke

Zugangsseite Werkzeugmagazin

Arbeitsraum

Beladeseite mit Schwenkbrücke

5-Achs-Bearbeitungszentren VZG 65 / 72-5A

VZG 65-5A II Generation

Die neuen 5-achsigen Bearbeitungszentren WEMAS VZG 65/72-5A sind für komplexe Fertigung komplizierter Teile und Formen in 5 Achsen konzipiert. Die Maschinenkonstruktion bringt eine hohe Steifigkeit und Konzentration der beschleunigten Massen mit sich. Dadurch ist die Voraussetzung für ihre hervorragende, dynamische Konzeption gegeben. AC-Motoren in der Dreh- und Schwenkachse entsprechen dem neuesten Entwicklungsstand des hochdynamischen Werkzeugmaschinenbaus. Die Maschinengestelle der VZG 65/72-5A bestehen aus stark verripptem „Meehanite-Guß".

Die gesamte Konstruktion zeichnet sich durch hohe Thermostabilität aus. Dies ermöglicht eine dynamische Belastbarkeit der Maschinen und garantiert einen vibrationsarmen Lauf, optimale Zugänglichkeit bei großem Arbeitsbereich und reduzierten Stellflächenbedarf.

Optionale Highlights:

- Werkzeugmagazin bis zu 125 Plätzen auf kleinstem Raum
- automatische Palettensysteme als Regal oder Rundtaktsystem rechtsseitig adaptierbar
- Drehdurchführung im Tisch für Spannsysteme

Palettenpool und Schieber

Flexible Palettenanordnung

Schraubstockspannung

Turmspannung

Technische Daten / *Dane techniczne*		**VZG 65-5A**	**VZG 72-5A**
Tisch / *Stół*			
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza stołu*	mm	Ø 650	Ø 720 x 540
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	5 x 18 H7 x 100	5 x 14 H7 x 100
Abstand Spindelnase – Tisch / *Odstęp czoło wrzeciona – powierzchnia stołu*	mm	170 - 630	150 - 670
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*			
X-Achse / *Oś X*	mm	620	720
Y-Achse / *Oś Y*	mm	520	600
Z-Achse / *Oś Z*	mm	460	520
C-Achse / *Oś C*	°	360	360
B-Achse / *Oś B*	°	- 50 / + 110	- 50 / + 110
Spindel / *Wrzeciono*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	12.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	15,5 / 33,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	15.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	18,0 / 55,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	18.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	18,0 / 55,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	24.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	16,0 / 24,0	
Vorschub / *Posuwy*			
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min.	48	48
Drehzahl max. B / C-Achse / *Zakres obrotów Oś B / C*	m/min.	25	110 / 170
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*			
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji*		48 / 60 / 125	
Steuerung / *Sterowanie*			
Standard / *Standard*		Heidenhain TNC 640	
Option / *Opcja*		Siemens 840 D SL	
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*			
Länge (A) – ohne Späneförderer / *Długość – bez transportera wiórów*	mm	2.454	2.554
Breite (B) / *Szerokość*	mm	2.688	2.788
Höhe (C) / *Wysokość*	mm	2.864	3.060
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	8.500	10.320

Abmessungen VZG 65-5A

Arbeitsbereich

Beispiel für Werkzeuglänge 125 mm

Beispiel für Werkzeuglänge 250 mm

Abmessungen VZG 72-5A

Beispiel für Werkzeuglänge 125 mm

Beispiel für Werkzeuglänge 250 mm

Tisch 0 °

Tisch -50 °

Tisch +110 °

Werkzeugwechsler

5-Achs-Bearbeitungszentren VZG 80/120-5A

VZG 80-5A

VZG 80-5A mit 600er Werkzeugmagazin

Die VZG 80/120-5A sind für eine komplexe Fertigung komplizierter Teile und Formen in 5-Achsen konzipiert. Das Portalkonzept (Gantry) bringt eine hohe Steifigkeit und Konzentration der beschleunigten Massen mit sich. Dadurch ist die Vorraussetzung für Ihre hervorragende, dynamische Konzeption gegeben. Torque-Motoren in den Dreh- und Schwenkachsen entsprechen dem neuesten Entwicklungsstand des hochdynamischen Werkzeugmaschinenbaus.

Die Maschinengestelle der VZG 80/120-5A bestehen aus stark verripptem „Meehanite-Guß". Die gesamte Ständerkonstruktion wird vor der mechanischen Bearbeitung spannungsarm geglüht.
Das gesamte Konzept der VZG 80/120-5A zeichnet sich durch eine hohe Thermostabilität aus. Eine Temperaturkompensation gehört zum Lieferumfang. Dies ermöglicht eine dynamische Belastbarkeit der Maschine und garantiert einen vibrationsarmen Lauf. Der standardmäßige Späneförderer befindet sich mittig unter dem Arbeitstisch.

Optionale Highlights:

- Werkzeugmagazin bis zu 600 Plätzen auf kleinstem Raum
- automatische Palettensysteme als Regal oder Rundtaktsystem
- Drehdurchführung im Tisch für Spannsysteme

Parallele Werkzeugbeladung

Technische Daten / *Dane techniczne*		VZG 80-5A	VZG 120-5A
Tisch / *Stół*			
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza stołu*	mm	Ø 800	Ø 1.150 x 900
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	5 x 14 H7 x 100	8 x 18 H7 x 100
Abstand Spindelnase – Tisch / *Odstęp czoło wrzeciona – powierzchnia stołu*	mm	100 - 720	150 - 950
Tischbelastung max./ *Obcążenie stołu*	kg	1.000	2.000
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*			
X-Achse / *Oś X*	mm	800	1100
Y-Achse / *Oś Y*	mm	900 + 330	1.370 + 380
Z-Achse / *Oś Z*	mm	620	800
C-Achse / *Oś C*	°	360	360
A-Achse / *Oś A*	°	- 120/ +120	- 120/ +120
Spindel / *Wrzeciono*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50 / HSK 100	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min.	8.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	32,0 / 74,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50 / HSK 100	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min.	8.000	
Getriebestufen ZF /		2	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	18,0 / 31,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min.	12.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	22,0 / 31,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min.	15.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	22,0 / 31,0	
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A	
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min.	20.000	
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	28	
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*			
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji SK 40 / HSK 63*		32 / 64 / 300 / 600	
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji SK 50 / HSK 100*		24 / 42 / 112 / 300	24 / 48 / 112 / 300
Steuerung / *Sterowanie*			
Standard		Heidenhain TNC 640	
Option		Siemens 840 D SL	
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*			
Länge (A) – mit Späneförderer / *Długość (A) – z transporterem wiórów*	mm	2.787	4.300
Breite (B) / *Szerokość (B)*	mm	3.382	4.253
Höhe (C) / *Wysokość (C)*	mm	3.605	4.276
Gewicht / *Ciężar maszyny*	kg	19.000	32.000

600er Werkzeugmagazin

Spindel

Bedienpult

Arbeitsraum

Tisch 0 °

Tisch +120 °

Tisch - 120 °

Vertikale Portalzentren VZP

Die WEMAS VZP-Baureihe ist Ihr starker Partner, wenn es um die Bearbeitung großer Teile geht. Die Maschinen sind so konstruiert, dass sie völlig problemlos bestückt werden können.

Als Führungselemente werden für alle Achsen hochgenaue Rollen-Linearführungen verwandt. Diese Konstruktion ermöglicht eine schnelle, präzise und stabile Führung des Tisches bei höchster Belastbarkeit. Die Maschine verfügt standardmäßig über eine Zentralschmierung. Lange Lebensdauer bei hoher Wartungsfreiheit sowie hohe Eilgangs- und Vorschubgeschwindigkeiten sind weitere Vorteile dieses Systems.

Die Vorschubbewegungen in den einzelnen Achsen werden über Kugelrollspindeln und stabile Spindelmuttern in vorgespannter Ausführung realisiert. Alle Achsen werden über leistungsstarke digitale AC-Achsantriebe angetrieben. Dies sind die wichtigsten Voraussetzungen für kontur-getreue Fräsergebnisse. Entsprechende Wegmesssysteme sorgen für hohe Wiederhol- und Positioniergenauigkeit.

Zwecks Erhöhung der Bearbeitungsgenauigkeiten und Reduzierung der Wärmeauswirkungen ist die Maschine thermisch-symmetrisch aufgebaut.

Arbeitstisch VZP 1050 / 1400

Technische Daten / *Dane techniczne*		VZP 1050	VZP 1400	VZP 1700	VZP 2000	VZP 2500	VZP 3500
Tisch / *Stół roboczy*							
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm	1.050 x 700	1.600 x 1000	1.900 x 1.300	2.200 x 1.300	2.800 x 1.700 (2.100)*	3.600 x 1.700 (2.100)*
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	6 x 18 x 100	7 x 18 x 125	8 x 22 x 160	8 x 22 x 160		8 (10)* x 22 x 200
max. Werkstückgewicht / *Max.ciężar detalu*	kg	800	3.500	5.000	6.500	8.000	10.000
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*							
X-Achse / *Oś X*	mm	700	1.400	1.700	2.000	2.500	3.500
Y-Achse / *Oś Y*	mm	1.050	1.100	1.300	1.300	1.800 (2.200)*	1.800 (2.200)*
Z-Achse / *Oś Z*	mm	500	600	700	700	800 (1.100)*	800 (1.100)*
Abstand Spindelnase - Tisch / *Odstęp powierzchnia stołu – czoło wrzeciona*	mm	180 - 680	150 - 750	180 - 880	180 - 880	250 - 1.050 (180 - 1.280)*	
Spindel I / *Wrzeciono I*							
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 40 / HSK 63 A					
Drehmoment / *Moment obrotowy*	Nm	70,0 / 200,0	96,0 / 240,0				
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów - bezstopniowo*	U/min	15.000					
Spindel II / *Wrzeciono II*							
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50					
Drehmoment / *Moment obrotowy*	Nm	117,0 / 300,0					
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów - bezstopniowo*	U/min	8.000					
Spindel III / *Wrzeciono III*							
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*	Nm	–	SK 50				
Drehmoment / *Moment obrotowy*	Nm	–	384,0 / 960,0				
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów - bezstopniowo*	Nm	–	8.000				
Spindel IV / *Wrzeciono IV*							
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63A		HSK 100 A			
Drehmoment / *Moment obrotowy*		96,0		117,0 / 300,0			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów - bezstopniowo*	U/min	24.000		12.000			
Vorschub / *Posuwy*							
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	30 / 30 / 30		24 / 30 / 30		20 / 20 (16)* / 20	16 / 20 (16)* / 20
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*							
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	30 / 30 / 30		24 / 30 / 30		20 / 20 (16)* / 20	16 / 20 (16)* / 20
Werkzeugwechsler I / *Magazynek narzędzi I*							
Werkzeugaufnahme / *Uchwyt narzędziowy*		SK 40 / HSK 63 A					
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji*	Stck.	30	30 (48 / 60)*	30 (48 / 60 /90 / 120)*			
Werkzeugwechsler II / *Magazynek narzędzi II*							
Werkzeugaufnahme / *Uchwyt narzędziowy*		HSK 50E		SK 50 / HSK 100A			
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji*	Stck.	24		24 (32 / 60 / 90)			
Steuerung / *Sterowanie*							
Standard		Heidenhain TNC 640					
Option / *Opcja*		Siemens 840D SL / Fanuc 0i MF					
Gewicht/Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*							
Länge (A) / *Długość*	mm	3.505	4.000	5.000	5.500	6.500	8.500
Breite (B) / *Szerokość*	mm	3.598	3.508	3.600	3.600	4.100 (4.700)*	4.100 (4.700)*
Höhe (C) / *Wysokość*	mm	3.220	3.290	3.800	3.800	4.300	4.300
Gewicht / *Ciężar*	kg	8.500	18.000	20.000	23.000	28.000 (33.000)*	34.000 (40.000)*
* Variantenabhängig /*Zależnie od modelu*							

Bedienpult

Kettenwechsler

VZP 2500

Versorgungsaggregate VZP 1050 / 1400

Vertikale Portalzentren VZP

Die bisher sehr erfolgreiche WEMAS VZP-Baureihe wurde auf vielfachen Kundenwunsch um weitere Modelle nach oben erweitert. Mit dieser nächsten Entwicklungsstufe ist nun die Bearbeitung von noch größeren Werkstücken möglich und zwar bis zu 7200 mm in der X-Achse und bis zu 4000 mm in der Y-Achse.
Auch die maximale Tischbelastung und die Maschinendynamik wurden entsprechend angepasst, so dass Werkstückgewichte bis zu 24 Tonnen aufgenommen werden können.
Als Führungselemente werden für alle Achsen hochgenaue schwere Rollen-Linearführungen verwandt. Lange Lebensdauer bei hoher Wartungsfreiheit sowie hohe Eilgangs- und Vorschubgeschwindigkeiten sind weitere Vorteile dieses Systems.
Die Vorschubbewegungen in den einzelnen Achsen werden über Kugelrollspindeln und stabile Spindelmuttern in vorgespannter Ausführung realisiert. Alle Achsen werden über leistungsstarke digitale AC-Achsantriebe angetrieben. Dies sind die wichtigsten Voraussetzungen für konturgetreue Fräsergebnisse. Entsprechende Wegmesssysteme sorgen für hohe Wiederhol- und Positioniergenauigkeit.
Zwecks Erhöhung der Bearbeitungsgenauigkeiten und Reduzierung der Wärmeauswirkungen in der Maschine ist die Maschine thermisch-symetrisch aufgebaut.

Technische Daten / *Dane techniczne*		**VZP 3100**	**VZP 4100**	**VZP 5100**	**VZP 6100**
Tisch / *Stół roboczy*					
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm	3.000 x 2.100	4.000 x 2.100	5.000 x 2.100	6.000 x 2.100
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	28	28	28	22
max. Werkstückgewicht / *Max.ciężar detalu*	kg	12.000	15.000	18.000	20.000
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*					
X-Achse / *Oś X*	mm	3100	4100	5100	6100
Y-Achse / *Oś Y*	mm	2.700 (3.500)*			
Z-Achse / *Oś Z*	mm	900 (1.100)*			
Abstand Spindelnase – Tisch / *Odstęp powierzchnia stołu – czoło wrzeciona*	mm	200 - 1.100 (Z = 900) / 200 - 1.300 (Z = 1.100)*			
Spindel I / *Wrzeciono I*					
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów – bezstopniowo*	U/min	6.000			
Spindel II / *Wrzeciono II*					
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów – bezstopniowo*	U/min	8.000			
Spindel III / *Wrzeciono III*					
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		SK 50			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów – bezstopniowo*	U/min	10.000			
Vorschub / *Posuwy*					
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	mm/min	20 / 20 / 15		15 / 20 / 15	
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*					
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	20 / 20 / 15		15 / 20 / 15	
Werkzeugwechsler I / *Magazynek narzędzi I*					
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji*		30 (40 / 60 / 90 / 120)*			
Steuerung / *Sterowanie*					
Standard / *Standard*		Heidenhain TNC 640 / Siemens 840 D SL (Option) / Fanuc 0i MD (Option)			

*versionsabhängig /*zależnie od wersji*

Vertikale Gantry-Zentren VZG 5A

Die Modellreihe VZG 5A wurde für die Werkstücke im XXL-Format entwickelt. Es spielt dabei keine Rolle, ob es sich nur um große Dimensionen der Werkstücke oder große Gewichte handelt. Durch die Gantry-Konstruktion mit den obenliegenden Führungen aller Achsen konnte ein Arbeitsraum mit den maximalen Abmessungen von 5.000 x 8.000 mm und für Stückgewichte bis zu 8 T/m² geschaffen werden. Da der Arbeitstisch in dem Fundament fest verankert ist und die Bewegungen in allen Achsen mittels verfahrbarer Gantry-Konstruktion realisiert werden, müssen die Werkstücke während der Bearbeitung nicht bewegt werden.

Ein weiterer Vorteil dieser Konstruktion ist, dass die genau berechneten Maße der beweglichen Komponenten eine optimale und präzise Abstimmung der Maschinenkinematik ermöglichen ohne Rücksicht auf das Gewicht der Werkstücke und eine gleichbleibende Bearbeitungsdynamik unabhängig von den Fahrstrecken gewährleisten.
Die gesamte Grundkonstruktion wurde modular aufgebaut und kann in variablen Arbeitslängen und Arbeitsbreiten geliefert werden.

Die **Modelle VZG 5A** verfügen ebenfalls über eine Komplett-Ausstattung (integrierte Verkleidung, automatischer Werkzeugwechsler, integrierter Späneförderer usw.).

Technische Daten / *Dane techniczne*		VZG 2020-5A	VZG 3020-5A	VZG 4025-5A	VZG 4030-5A	VZG 5025-5A	VZG 6025-5A	VZG 10025-5A
Tisch / *Stół roboczy*								
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm	2.000 x 2.000	3.000 x 2.000	4.000 x 2.500	4.000 x 3.000	5.000 x 2.500	6.000 x 2.500	10.000 x 2.500
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm	–	–	–	–	5.000 x 3.000	6.000 x 3.000	10.000 x 3.000
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	9 x 28 x 200	9 x 28 x 200	12 x 28 x 200	–	–	–	–
Max. Werkstückgewicht / *Max.ciężar detalu*	kg/m²	15.000	20.000	30.000	–	–	–	–
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*								
X-Achse / *Oś X*	mm	2.000	3.000	4.000	4.000	5.000	6.000	10.000
Y-Achse / *Oś Y*	mm	2.000	2.000	2.500	3.000	2.500		
Y-Achse / *Oś Y (Option)*	mm	–	–	–	–	3.000		
Z-Achse / *Oś Z*	mm	1.000	1.200		1.200			
		Monokopf	Monokopf		–			
Abstand Spindelnase – Tisch (vertikal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (pionowo)*	mm	90 - 1.090	90 - 1.290		–			
Abstand Spindelnase - Tisch (horizontal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (poziomo)*	mm	390 - 1.390	390 - 1.590		–			
		Gabelkopf	Gabelkopf		Gabelkopf			
Abstand Spindelnase - Tisch (vertikal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (pionowo)*	mm	50 - 1.050	50 - 1.250		50 - 1.250			
Abstand Spindelnase - Tisch (horizontal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (poziomo)*	mm	300 - 1.300	300 - 1.500		300 - 1.500			
5-Achs-Kopf / *Głowica 5 - osiowa*		**Monokopf // Gabelkopf**						
C-Achse (Drehachse) / *Oś C (oś obrotowa)*	°	+/- 200						
Klemmoment Positionieren / *Moment zacisku głowicy*	Nm	3.000						
Spitzenmoment Simultanfräsen / *Maks. moment frezowania*	Nm	800						
A-Achse (Schwenkachse) / *Oś A (oś uchylna)*	°	+/- 105						
Klemmoment Positionieren / *Moment zacisku głowicy*	Nm	2.100						
Spitzenmoment Simultanfräsen / *Maks. moment frezowania*	Nm	760						
Spindel I / *Wrzeciono I*								
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A			HSK 63 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bez-stopniowo)*	U/min	1 - 24.000			1 - 24.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	35,0 / 42,0 // 37,0 / 46,0			37,0 / 46,0			
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*	Nm	56 / 67 // 60 / 73			60 / 73			
Spindel II / *Wrzeciono II*								
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A			HSK 63 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 18.000			1 - 18.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	35,0 / 42,0 // 56,0 / 70,0			56,0 / 70,0			
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*	Nm	56 / 67 // 89 / 111			89 / 111			
Spindel III / *Wrzeciono III*								
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 100 A			HSK 100 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 12.000			1 - 12.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	25,0 / 30,0 // 25,0 / 30,0			25,0 / 30,0			
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*	Nm	119 / 143 // 119 / 143			119 / 143			
Spindel IV / *Wrzeciono III*								
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 100 A			HSK 100 A			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 15.000			1 - 15.000			
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	-/- // 45,0 / 45,0			-/- // 45,0 / 45,0			
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*	Nm	-/- // 120 / 145			-/- // 120 / 145			
Vorschub / *Posuwy*								
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	20 / 20 / 20 (bis zu 60 m/min mit optionalen Linearantrieben)						30 / 20 / 20
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*								
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	20						30 / 20 / 20
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z (Option)*	m/min	60						–
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*								
Werkzeuganzahl / *Ilość pozycji (Option)*	Stck.	24 (60)						

Foto © dphaspirit – fotolia.com

Vertikale Portalzentren VZP 1520/1530

Dreh- / Schwenkkopf KESSLER

Mit der neuentwickelten Baureihe WEMAS VZP 1520/1530 wurde unsere bisherige sehr erfolgreiche Serie VZP um eine High-End-Lösung erweitert: eine hochwertige, aber wirtschaftliche und äußerst flexible Maschine für 5-achsiges Fräsen. Bei der Entwicklung dieses Modells wurde zunächst sehr viel Wert auf bewährte und ausgereifte Lösungen gelegt. Dies bildet einen Grundstein für eine hohe Zuverlässigkeit des Gesamtkonzepts. Das Grundkonzept der Maschine basiert auf einer klassischen Portalbauweise in Verbindung mit einem in der X-Achse beweglichen Arbeitstisch. Eine weitere Priorität lag auf der maximal erreichbaren Flexibilität bei Auswahl der zukünftigen Einsatzbereiche. Es wurde ein Maschinenkonzept ausgearbeitet, das sowohl für schwere Zerspanung als auch dynamische Schlichtarbeiten gleichermaßen geeignet ist. Dies resultiert aus der zur Verfügung stehenden Auswahl der Arbeitsspindeln, dynamischer Optimierung des gesamten Antriebssystems, dynamischem Abgleich der Maschinenkinematik und Hybridbauweise der Grundkonstruktion.

Mit den Modellen VZP 1520/1530 wurde ausserdem die Wirtschaftlichkeit des Simultanfräsens komplett neu definiert. Durch die sorgfältige Auswahl der Maschinenkomponenten und konsequente Optimierung der Baugruppen verbindet die Maschine hochwertige Technik mit einem unschlagbaren Wirtschaftlichkeitsfaktor. Durchdachte Integration der Komponenten und Nebenaggregate, kompakte Bauweise in Verbindung mit einer Vollverkleidung reduzieren wesentlich das Investitionsvolumen und Platzbedarf für die Aufstellung der Maschine. Das Fertigungskonzept wird durch die integrierten Späneförderer und automatische Werkzeugwechsler zu einer Komplett-Lösung für Ihre Fertigung.

Technische Daten / *Dane techniczne*		VZP 1520	VZP 1530
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*			
X-Achse / *Oś X*	mm	2.000	3.000
Y-Achse / *Oś Y*	mm	2.000	2.000
Z-Achse / *Oś Y*	mm	830	
Z-Achse (Option) / *Oś Z (opcja)*	mm	980	
Abstand Spindelnase – Tisch (vertikal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (pionowo)*	mm	- 60,0 - 770 (920)	
Abstand Spindelnase – Tisch (horizontal) / *Odstęp stół – czoło wrzeciona (poziomo)*	mm	20 - 850 (1.000)	
Ständerdurchgang – horizontal / *Odstęp między kolumnami - poziomowy*	mm	1.500	
Ständerdurchgang – vertikal / *Odstęp między kolumnami - pionowy*	mm	1.400	
Abstand Spindelnase – Spindelnase in X-Richtung (bei +/- 90° Kopfstellung)	mm	1.244 (2.244)	
Abstand Spindelnase – Spindelnase in Y-Richtung (bei +/- 90° Kopfstellung)	mm	1.244	
Tisch / *Stół roboczy*			
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm	2.100 x 1.200	3.100 x 1.200
Aufspannfläche / *Powierzchnia robocza*	mm		
T-Nuten / *Rowki mocujące*	mm	9 x 28 x 200	9 x 28 x 200
Max. Werkstückgewicht / Max.ciężar detalu	kg/m²	5.000	6.000
5-Achs - Kopf / *Głowica 5 - osiowa*		**Monokopf**	
C-Achse (Drehachse) / *Oś C (oś obrotowa)*	°	+/- 200	
Klemmoment Positionieren / *Moment zacisku głowicy*	Nm	4.000	
Spitzenmoment Simultanfräsen / *Maks. moment frezowania*	Nm	1.050	
A-Achse (Schwenkachse) / *Oś A (oś uchylna)*	°	+/- 90	
Klemmoment Positionieren / *Moment zacisku głowicy*	Nm	4.000	
Spitzenmoment Simultanfräsen / *Maks. moment frezowania*	Nm	1.170	
Spindel I / *Wrzeciono I*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 63 A	
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 24.000	
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	35,0 / 42,0	
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*			
Spindel II / *Wrzeciono II*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*			
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 15.000	
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	25,0 / 30,0	
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*			
Spindel III / *Wrzeciono III*			
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		HSK 100 A	
Drehzahl (Direktantrieb) / *Zakres obrotów (bezstopniowo)*	U/min	1 - 12.000	
Spindelleistung (100% / 25% ED) / *Moc napędu*	kW	25,0 / 30,0	
Drehmoment max. (25% ED) / *Maks. moment obrotowy*	Nm	119 / 143	
Vorschub / *Posuwy*			
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	30 / 30 / 20	
Eilgang / *Szybki posuw we wszystkich osiach*			
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X / Y / Z*	m/min	30 / 30 / 20	
Werkzeugwechsler / *Magazyn narzędzi*			
Werkzeuganzahl (Option) / *Ilość pozycji (opcja)*	Stck.	32 (40 / 60)	
Steuerung / *Sterowanie*			
Standard		Heidenhain TNC 640	
Option		Siemens 840D SL	
Gewicht / Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*			
Länge (A) / *długość*	mm	7.700	9.500
Breite (B) / *szerokość*	mm	4.850	4.850
Höhe (C) / *wysokość*	mm	4.950	4.950
Gewicht / *ciężar*	kg	20.000	24.000

Foto © Maksim Toome – Fotolia.com

Horizontale Bearbeitungszentren HZ

Werkzeugwechsler SK 50 – Bereitschaftsposition

Shuttle-Palettenwechsler HZ 1000 / 1250

Kupplungsgehäuse

Die WEMAS HZ-Zentren sind Ihr zuverlässiger Partner, wenn es darauf ankommt, große Teile auf kleinstem Raum zu fertigen. Durch den Einsatz moderner Palettenwechselsysteme können Sie die WEMAS HZ-Zentren perfekt in Ihre Produktionslinie einfügen. Besondere Merkmale sind der geringe Platzbedarf und die hohe Bedienerfreundlichkeit beim Ein- und Umrüsten durch optimale Zugänglichkeit zu Palettenwechsler und Arbeitsraum.
Sie zeichnen sich aus durch Ihr hohes Maß an Präzision und finden so gerade im Formenbau Ihre Anwendung.

Antriebsglocke

Technische Daten / *Dane techniczne*		HZ 500	HZ 630	HZ 800	HZ 1000	HZ 1250
Palette / *Palety robocze*						
Aufspannfläche / *Powierzchnia palety*	mm	500 x 500	630 x 630	800 x 800	1.000 x 1.000	1.250 x 1.250
Werkstückgröße max. / *Maks. wymiary detalu*	mm	Ø 700 x 800	Ø 1.000 x 1.000	Ø 1.300 x 1.200	Ø 2.000 x 1.500	Ø 2.000 x 1.500
Anzahl der Paletten / *Ilość palet*		2	2	2	2	2
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*						
X-Achse – Längsbewegung / *Oś X – przesuw wzdłużny*	mm	700	1.000	1.300	2.100	2.100
Y-Achse – Querbewegung / *Oś Y – przesuw poprzeczny*	mm	650	850	1.200	1.235	1.235
Z-Achse – Vertikalbewegung / *Oś Z – przesuw pionowy*	mm	650	950	1.200	1.235	1.535
B-Achse – Tischdrehbewegung / *Oś B – obrót stołu*	°	360°	360°	360°	360°	360°
Spindel I / *Wrzeciono główne I*						
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		ISO 40	ISO 40	–	–	–
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	60 - 10.000	60 - 10.000	–	–	–
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	15,0 / 18,5	22,0 / 26,0	–	–	–
Spindel II / *Wrzeciono główne II*						
Werkzeugkegel / *Stożek wrzeciona*		ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50	ISO 50
Drehzahl / *Zakres obrotów*	U/min	60 - 10.000	60 - 10.000	60 - 8.000	60 - 8.000	60 - 8.000
Spindelmotor / *Moc napędu*	kW	15,0 / 18,5	15,0 / 18,5	22,0 / 26,0	22,0 / 26,0	22,0 / 26,0
Vorschub / *Posuwy*						
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X, Y, Z*	mm/min	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000	1 - 10.000
Eilgang / *Posuwy szybkie*						
X-/Y-/Z-Achse / *Oś X, Y, Z*	m/min	36	32	32	24	24
Auflösung / *Rozdzielczość osi*	mm	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*		ISO 40		–	–	–
Werkzeugzahl / *Ilość pozycji* (Option) *(opcja)*		60 (90)		–	–	–
Werkzeugwechsler / *Magazynek narzędzi*		ISO 50				
Werkzeugzahl / *Ilość pozycji* (Option) *(opcja)*		40 (60 / 90)		40 (60 / 90)	40 (60 / 90)	40 (60 / 90)
Gewicht/Platzbedarf / *Wymiary i ciężar maszyny*						
Länge – ohne Späneförderer / *Długość - bez transportera wiórów*	mm	5.200	5.966	5.920	8.110	8.410
Breite / *Szerokość*	mm	3.310	3.400	4.205	5.610	5.610
Höhe / *Wysokość*	mm	2.970	3.362	3.500	3.958	3.958
Gewicht / *Ciężar*	kg	15.000	19.000	25.000	32.000	35.000

Linearführung

Doppelgreifer

Arbeitsraum

Palettenautomatisierung

Werkzeugwechler

Spindelstock

Maschinenbett

CNC Drehmaschinen TURN

Die neueste Generation der CNC-Drehmaschinen der Baureihe WEMAS TURN ist eine komplette Linie dynamischer Produktionsmaschinen, die insbesondere unter dem Aspekt der Kosten-/Nutzen-Berechnung optimiert wurden. Der Haupteinsatzbereich dieser Maschinen ist schnelle und wirtschaftliche Produktion der Serienwerkstücke und Einzelteile, bei denen es auf hohe Dynamik und Genauigkeit der Maschine ankommt. Unter diesen Aspekten wurde die Baureihe TURN optimiert. Die wichtigsten Änderungen beinhalten die Reduktion der Nebenzeiten (z.B. Werkzeugwechselzeiten), Erhöhung der Maschinendynamik und der Eilgänge sowie Erhöhung der Produktivität durch optionale Zusatzausstattung (z.B. Stangenlader, Werkzeugvermessung, angetriebene Werkzeuge usw.). Die mittlere Indexierzeit des Revolvers beträgt 0,70 s.

Als Erweiterung stehen Ihnen nicht nur die Basismaschinen, sondern auch komplette automatisierte Produktionslösungen (unsere PRODUCTIONLINE) zur Verfügung. Diese Lösung beinhaltet eine komplett ausgestattete Maschine mit angetriebenen Werkzeugen, programmierbarem Reitstock, Späneförderer, Portalroboter, Greifersatz und Teile-Pool. Wir konnten dabei diese Lösung so günstig kreieren, dass selbst bei kleinsten Serien und Einzelteilen ein wirtschaftlicher Einsatz möglich ist.

Technische Daten / *Dane techniczne*		TURN 210 - 45	TURN 210 - 52	TURN 270 - 52	TURN 270 - 75
Arbeitsbereich / *Zakres pracy*					
Verfahrweg X-Achse / *Przesuw oś X*	mm	181 (176 + 5)	181 (176 + 5)	247 (237 + 10)	247 (237 + 10)
Verfahrweg Z-Achse / *Przesuw oś Z*	mm	410	390	600	586
Umlaufdurchmesser über Bett / *Średnica obrotu nad łożem*	mm	460	460	700	700
Umlaufdurchmesser über Support / *Średnica obrotu nad suportem*	mm	328	328	495	495
Drehdurchmesser max. / *Maks. średnica toczenia*	mm	303	303	455	455
Drehlänge max. / *Długość toczenia*	mm	364,5	334,5	570,5	556,5
Arbeitsspindel / *Wrzeciono robocze*					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / *Czoło wrzeciona*		A2 - 5	A2 - 6	A2 - 6	A2 - 8
Spindellagerdurchmesser / *Średnica łożysk wrzeciona*	mm	90	100	100	140
Spindelbohrung / *Przelot wrzeciona*	mm	56	62	62	90
Stangendurchmesser max. / *Średnica pręta we wrzecionie*	mm	45	52	52	75
Futterdurchmesser / *Uchwyt tokarski*	mm	165	200	200	250
Hauptantrieb AC / *Napęd główny AC*			**Fanuc**		
Antriebsleistung (100% / 60%) / *Moc napędu*	kW	9,0 / 11,0	9,0 / 11,0	11,0 / 15,0	15,0 / 18,5
Drehzahlbereich / *Obroty wrzeciona*	U/min	6000	4500	4500	3500
Max. Drehmoment / *Maks. moment obrotowy*	Nm	114	114	191	307
Hauptantrieb AC / *Napęd główny AC*			**Siemens**		
Antriebsleistung (100% / 60%) / *Moc napędu*	kW	15,0 / 21,0	15,0 / 21,0	22,0 / 30,8	28,0 / 41,2
Drehzahlbereich / *Obroty wrzeciona*	U/min	6000	4500	4500	3500
Max. Drehmoment / *Maks. moment obrotowy*	Nm	176	234	321	760
Vorschübe / *Posuwy*					
Vorschubbereich / *Zakres posuwów*	mm/U	99	99	99	99
Eilgang X-/Z-/Z2-Achse / *Szybki posuw*	m/min	30	30	30	30
Werkzeugrevolver / *Rewolwer*					
Anzahl der Positionen / *Ilość pozycji*		12	12	12	12
Werkzeugaufnahmen / *Wymiar narzędzia*	mm	VDI 30	VDI 30	VDI 40	VDI 40
Reitstock / *Konik*					
Verfahrweg / *Przesuw*	mm	440	440	680	680
Ausführung / *Wykonanie*		programmierbar / *programowany*			
Innenkegel der Pinole / *Stożek pinoli*	MK	4	4	4	5
Maschinenabmessungen / *Wymiary i waga*					
Aufstellfläche / *Zapotrzebowanie miejsca*	mm	2.400 x 1.450 x 1.760	2.400 x 1.450 x 1.760	2.941 x 1.792 x 2.000	2.941 x 1.792 x 2.000
Transportmaße / *Wymiary transportowe*	mm	3.570 x 1.760 x 2.210	3.570 x 1.760 x 2.210	4.200 x 2.100 x 2.300	4.200 x 2.100 x 2.300
Maschinengewicht / *Ciężar*	kg	3.000	3.000	4.650	4.650

Revolver-Reitstock

Greifer

Futter

Bedienpanel

Werkstückspeicher

Bedienpanel Portallader

Doppelgreifer

Automatische Werkzeugvermessung

CNC Drehmaschinen TURN-Y-SUB

Die Baureihe WEMAS TURN-Y / SUB ist eine neue Linie komplexer mehrachsiger Drehzentren. Diese Generation verfügt über bis zu 11 gesteuerte und interpolierbare NC-Achsen. Für die Fräsarbeiten können bis zu 36 angetriebene Werkzeuge eingesetzt werden. Selbstverständlich ist auch die rückseitige Bearbeitung der Werkstücke möglich (beim Einsatz einer Gegenspindel). In der 11-achsigen Konfiguration verfügt die Maschine über drei unabhängige Werkzeugrevolver (jeder mit angetriebenen Werkzeugen und zwei davon mit Y-Achse) sowie über eine 3-Kanal-Steuerung, die eine parallele Bearbeitung der Werkstücke in der Haupt- und in der Gegen-Spindel ermöglicht. Die Y-Achsen wurden als „echte" Linearachsen ausgeführt, da diese Variante im Gegensatz zu den marktüblichen Zwei-Keil-Konstruktionen deutlich genauer arbeitet. Die Führungen der X- und Y-Achse sind in einem Winkel von 90° angeordnet. Diese Anordnung ermöglicht einfache Ausführung sämtlicher Bohr- und Fräsarbeiten, da für normale Arbeiten jeweils nur eine Achse bewegt werden muss. In der neuesten Version wurde das Grundbett ebenfalls umfangreich modifiziert. Diese Maschinen verfügen jetzt über ein 75°-Bett. Diese Anordnung des Bettes ermöglicht den optimalen Spänefluss und schafft uneingeschränkte Freiräume für die Bewegung der Revolver.

Mögliche Achskonfigurationen

75°-Bett

Haupt- und Gegenspindel (synchronisiert)

Werkzeugvermessung

Automatisches Teiletransportband

Rückseitige Bearbeitung

Technische Daten / *Dane techniczne*		**TURN 400 - T1Y1**	**TURN 400 - T1Y1 SUB**	**TURN 320 - T2Y1 SUB**	**TURN 320 - T3Y2 SUB**
Arbeitsbereich / *Zakres pracy*					
Verfahrwege / *Przesuwy osiowe*					
X1-/X2-/X3-Achsen / *Osie X1 / X2 / X3*	mm	230 / - / -	230 / - / -	205 / 205 / -	205 / 205 / 205
Z1-/Z2-/Z3-Achsen / *Osie Z1 / Z2 / Z3*	mm	600 / - / -	600 / - / -	600 / 600 / -	440 / 600 / 440
W-Achsen / *Oś W*	mm	630		680	
Y1-/Y2-/Y3-Achsen / *Osie Y1 / Y2 / Y3*	mm	± 51 / - / -	± 51 / - / -	± 51 / - / -	± 51 / - / ± 51
C1-/C2-Achse – Hauptspindel/Gegenspindel / *Osie C1 / C2*	°	0.001			
Drehdurchmesser max. / *Maks. średnica toczenia*	mm	390 (410)		320	
Drehlänge max. / *Maks. długość toczenia*	mm	560 (570)		600	
Hauptspindel / *Wrzeciono główne*					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 (Option) / *Czoło wrzeciona (opcja)*		A2 - 6 (A2 - 8)	A2 - 6 (A2 - 8)	A2 - 6	A2 - 6
Spindelbohrung (Option) / *Przelot wrzeciona (opcja)*	mm	Ø62 (77 / 86)	Ø62 (77 / 86)	Ø76 (62)	Ø76 (62)
Stangendurchmesser (Option) / *Maks. średnica pręta (opcja)*	mm	Ø51 (64 / 74)	Ø51 (64 / 74)	Ø65 (51)	Ø65 (51)
Kraftspannfutter (Option) / *Uchwyt tokarski (opcja)*	mm	Ø200 (250)	Ø200 (250)	Ø200	Ø200
Gegenspindel / *Wrzeciono przechwytujące*					
Spindelkopfgröße nach DIN 55026 / *Czoło wrzeciona*		–	A2 - 5	A2 - 6	A2 - 6
Spindelbohrung (Option) / *Przelot wrzeciona (opcja)*	mm	–	Ø35	Ø62	Ø62
Stangendurchmesser (Option) / *Maks. średnica pręta (opcja)*	mm	–	–	Ø51	Ø51
Kraftspannfutter / *Uchwyt tokarski (opcja)*	mm	–	Ø150 (200)	Ø200	Ø200
Reitstock / *Konik*					
Programmierbar / *programowany*			–		
Reitstockhub / *Przesuw konika*	mm	600	–		
Innenkegel der Pinole / *Stożek tuleji*	MK	4	–		
Hauptspindelantrieb / *Napęd wrzeciona głównego*					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / *Moc napędu*	kW	15,0 / 11,0 (18,5 /11,0)			
Drehzahlbereich (Option) / *Zakres obrotów (opcja)*	U/min / *obr/min*	4.500 (3.500 / 6.000)		4.500 (6.000)	
Gegenspindelantrieb / *Napęd wrzeciona przechwytującego*					
Antriebsleistung (100% / 60% ED) / *Moc napędu*	kW	–	*7,5 / 5,5*	18,5 / 11,0	
Drehzahlbereich / *Zakres obrotów*	U/min / *obr/min*	–	6.000		
Vorschübe / *Posuwy*					
Vorschubbereich / *Zakres posuwów*	mm/U / *mm/obr*	0,001 - 500			
Eilgänge / *Szybkie posuwy*					
X-/Y-/Z-/W-Achsen / *Osie X / Y / Z / W*	m/min	30 / 15 / 30 / 30		30 / 15 / 36 / 30	
Kühlsystem / *Układ chłodzenia*					
Betriebsdruck (Option) / *Ciśnienie robocze (opcja)*	bar	3 (8)			
Kühlmittelbehälter / *Zbiornik emulsji chłodzącej*	l	660		700	
Werkzeugrevolver / *Głowica narzędziowa*					
Anzahl der Positionen (Option) / *Ilość pozycji (opcja)*		12 (16)		12 x 2	12 x 3
Anzahl angetriebener Werkzeuge (Option) / *Ilość napędzanych pozycji (opcja)*		12 (16)		12 x 2	12 x 3
Werkzeugaufnahmen (Option) / *Gniazda narzędziowe (opcja)*		VDI 40 (VDI 30)		VDI 40	
Drehzahlbereich (Option) / *Zakres obrotów (opcja)*	U/min / *obr/min*	6.000			
Antriebsleistung angetriebenen Werkzeuge (100% / 60% ED) / *Moc napędu napędzanych narzędzi*	kW	5,5 / 3,7			
Maschinenabmessungen / *Wymiary maszyny*					
Länge x Breite x Höhe / *Długość x Szerokość x Wysokość*	mm	3.290 x 2.180 x 2.337	3.290 x 2.180 x 2.337	4.100 x 2.600 x 2.450	4.100 x 2.600 x 2.450
Maschinengewicht / *Ciężar maszyny*	kg	5.900	5.900	8.200	9.000
Energiebedarf / *Zapotrzebowanie na energię*					
Stromversorgung / *Zasilanie*		3 x 400 V / 50 Hz			
CNC-Steuerung / *Sterowanie CNC*					
Siemens / Fanuc		828 D / 0i TF		840 D SL / 31i	

CNC Drehmaschinen DZ

Lünette Manuell CNC

Große Spindelbohrung

Revolver DZ 740

Reitstockaufnahme für lange Bohrstangen

Die **WEMAS DZ-Baureihe** ist der ideale Partner für Ihre Fertigung.

Die Vorteile einer CNC-Steuerung liegen einerseits in der Möglichkeit zur einfachen Bearbeitung von komplexen Geometrien, andererseits in der Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit, sowie in hoher Geschwindigkeit der Bearbeitungsschritte. Durch die Möglichkeit, Programme zu speichern, können viele gleiche Teile ohne das Zutun eines Menschen in Serie produziert werden. Zudem ermöglicht die CNC-Technik neue Maschinenkonzepte, da keine mechanische Verbindung zwischen Hauptantrieb und Vorschubantrieben nötig ist.

Rationalisieren Sie Ihre Produktionslinien und wählen Sie Ihren leistungsstarken Partner zum Umsetzen komplexer Serienfertigungen.

Technische Daten / *Dane techniczne*		DZ 320 - T1Y1 SUB	DZ 470	DZ 610	DZ 740	DZ 990
Arbeitsbereich / *Zakres pracy*						
X-Achse / *Przesuwy oś X*	mm	290	280	335	450	559
Z-Achse / *Przesuwy oś Z*	mm	1.000 / 1.500 / 2.000 / 3.000	590 / 1.090 / 1.590 / 2.087 / 3.050	590 / 1.090 / 1.590 / 2.087 / 3.090	1.000 / 2.000 / 3.000 / 4.000	1.000 / 2.000 / 3.000 / 4.000
W-Gegenspindel / *Wrzeciono przeciwne oś W*	mm	960 / 1.460 / 1.960 / 2.960	1.050 / 1.550 / 2.050 / 3.050	1.050 / 1.550 / 2.050 / 3.050	–	–
Y-Achse / *Przesuw oś Z*	mm	± 60	–	–	–	–
Unlaufdurchmesser max. / *Maks. średnica mateliatu nad łożem*	mm	600	680	780	1.000	1.150
Drehdurchmesser max. / *Maks. średnica toczenia*	mm	320	470	610	740	990
Drehlänge max. / *Maks. długość toczenia*	mm	960 / 1.460 / 1.960 / 2.960	550 / 1.050 / 1.590 / 2.087 / 3.050	550 / 1.050 / 1.590 / 2.087 / 3.000	960 / 1.960 / 2.960 / 3.960	990 / 1.990 / 2.990 / 3.990
Arbeitsspindel / *Wrzeciono główne*						
Spindelkopfgröße / *Czoło wrzeciona*		A2 - 8 (11)	A2 - 8	A2 - 11 (15)*	A2 - 11	A2 - 20
Spindelbohrung / *Przelot wrzeciona*	mm	87 (105 / 131)*	87 (110 / 131)*	131 (185)*	131 (185 / 205 / 308)*	265
Stangendurchmesser max. / *Maks. średnica pręta we wrzecionie*	mm	77 (90 / 115)*	77 (90 / 115)*	115 (160)*	115 (160)*	–
Gegenspindel* / *Wrzeciono przechwytujące**						
Spindelkopfgröße / *Czoło wrzeciona*		A2 - 6	–	–	–	–
Spindelbohrung / *Przelot wrzeciona*	mm	65	–	–	–	–
Stangendurchmesser max. / *Maks. średnica pręta we wrzecionie*	mm	52	–	–	–	–
Drehzahlbereich / *Obroty wrzeciona*	U/min	4.000	–	–	–	–
Hauptantrieb AC / *Napęd główny AC*						
Antriebsleistung (100%) / *Moc napędu (100%)*	kW	26 / (35)*	26 / (35)*	37	37 / (45)*	37 / (45)*
Drehzahlbereich / *Obroty wrzeciona*	U/min	1 - 3.500 (3.000 / 2.400) (Getriebe)*	1 - 3.500 (Getriebe)*	1 - 2.000 (Getriebe)*	1 - 660 / 1 - 2.000	1 - 230 / 1 - 850
Max. Drehmoment / *Maks. moment obrotowy*	Nm	298 - 1.515	298 - 1.515	748 - 1.704	2.171	8.855
Vorschübe / *Posuwy*						
Vorschubbereich / *Zakres posuwów*	mm/U	0,001 - 99	0,001 - 99	0,001 - 99	0,001 - 99	0,001 - 99
Eilgang X-/Z-/Z2-Achse / *Szybki posuw osie X / Z / Z2*	m/min	20 / 24 / 24	20 / 24 / 24	20 / 24	15 / 16	15 / 16
Werkzeugkopf / *Głowica narzędziowa*						
Anzahl der Positionen / *Ilość pozycji*		12	12	12	12	12
Werkzeugaufnahmen / *Wymiar narzedzia*	mm	VDI 40	VDI 40	VDI 50	VDI 60	VDI 60
Reitstock / *Konik*						
Pinolendurchmesser / *Średnica pinoli*	mm	–	110	150	150	180
Pinolenhub / *Skok pinoli*	mm	–	100	130	150	150
Innenkegel der Pinole / *Stozek pinoli*	MK	–	5	6	6	6
Maschinenabmessungen / *Wymiary i waga*						
Länge / *Długość*	mm	4.062 / 4.562 / 5.062 / 6.062	4.200 / 4.700 / 5.200 / 5.700 / 6.700	4.200 / 4.700 / 5.200 / 5.700 / 6.700	5.825 / 6.825 / 7.825 / 8.825	4.120 / 5.120 / 6.120 / 7.140
Breite x Höhe / *Szerokość x Wysokość*	mm	2.480 x 2.405	2.140 x 1.938	2.140 x 1.938	2.815 x 2.480	2.820 x 2.480
Maschinengewicht / *Waga*	kg	7.700 / 8.530 / 9.300 / 10.880	7.100 / 7.700 / 8.300 / 8.900 / 11.900	8.900 / 9.600 / 10.300 / 11.000 / 12.300	13.000 / 16.000 / 19.000 / 21.000	13.260 / 16.440 / 19.400 / 22.400
CNC-Steuerung / *Sterowanie CNC*						
Siemens / Fanuc		828 D / 840 D SL / 0i TF				

*Modellabhängig / *Zależnie od modelu*

DZ 740

Kraftspannfutter und Werkzeugvermessung

Arbeitsraum

Hydraulische Lünette

Vertikale Drehmaschinen VDZ

Als Gegengewicht zu den klassischen horizontalen Schrägbettmaschinen eignen sich die **WEMAS Vertikaldrehmaschinen der Baureihe VDZ** vorrangig für die Drehbearbeitung von großen Werkstücken mit ungünstiger Durchmesser-/Länge-Relation. Die horizontale Lage des Spannfutters ermöglicht nicht nur eine kompakte Bauweise, sondern garantiert auch einen günstigen Verlauf der Schnittkräfte während der Bearbeitung. Kompakte Außenabmessungen, bester Zugang zum Arbeitsraum und absolut sichere Spannung der Werkstücke durch die Plananlagefläche sind weitere Vorteile dieser Bauart.

Der Maschinenaufbau besteht im wesentlichen aus einer schweren geschlossenen Kasten-Gusskonstruktion mit integrierter Cartidge-Spindel. Die Lagereinheit des Arbeitstisches wird durch Präzisions-Lager geführt. Als Spindellager werden nur kompakte Schwerlast-Lager eingesetzt. Diese Konstruktion ermöglicht die höchste Belastbarkeit des Arbeitstisches sowohl unter dem Aspekt der Werkstückgewichte (insbesondere bei nicht symmetrischer Tischbelastung), als auch im Bezug auf die Schnittkräfte. Diese Konstruktion ist in der Lage, viel höhere Kräfte aufzunehmen und sorgt für hohe Laufruhe auch bei schwerster Zerspanung.

Hydraulischer Reitstock

Technische Daten / *Dane techniczne*		VDZ 250	VDZ 350	VDZ 450	VDZ 550	VDZ 750	VDZ 900
Arbeitsbereich / *Zakres pracy*							
Schwingdurchmesser max. / *Maks. średnica obrotu*	mm	400	500	600	750	850	1000
Drehdurchmesser max. / *Maks. średnica toczenia*	mm	250	350	450	550	750	900
Drehhöhe max. / *Wysokość toczenia* *	mm	200	250	300	500	600	700
Tischbelastung max. / *Stół do obciążenia max.*	kg	200	300	500	1.200	1.800	3.000
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*							
X-Achse / *Oś X* *	mm	-40 / +160	-50 / +200	-50 / +290	-20 / +410	-50 / +700	-30 / +750
Z-Achse / *Oś Z*	mm	400	450	500	620	800	850
Hauptspindel / *Wrzeciono główne*							
Ausführung / *Wykonanie*		digitaler AC-Antrieb	digitaler AC-Antrieb	digitaler AC-Antrieb	digitaler AC-Antrieb	digitaler AC-Antrieb	digitaler AC-Antrieb
Drehzahbereich I / *Zakres obrotów*	U/min	50 - 3.500	50 - 2.500	50 - 2.500	50 - 2.000	20 - 340	10 - 120
Drehzahbereich II / *Zakres obrotów*	U/min	–	–	–	–	340 - 1.500	120 - 600
Tisch - Drehmoment I (100% / 60% ED) / *Stołowy - moment obrotowy I*	Nm	238 / 323	207 / 280	645 / 767	476 / 566	3.069 / 3.663	8.780 / 10.441
Tisch - Drehmoment II (100% / 60% ED) / *Stołowy - moment obrotowy II*	Nm	–	–	–	–	558 / 666	1.596 / 1.898
3-Backen-Kraftspannfutter standard	ø	200	250	300	375	600	600
Antriebsleistung / *Moc napędu*							
Hauptspindel standard (100% / 40 % ED) / *Wrzeciono główne*	kW	11,0 / 15,0	11,0 / 15,0	18,5 / 22,0	18,5 / 22,0	18,5 / 22,0	18,5 / 22,0
Achsen X / Z / *Osie X / Z*	kW	1,6 / 3,0	1,6 / 3,0	1,6 / 3,0	3,0 / 4,0	4,0 / 4,0	4,0 / 4,0
Vorschübe / *Posuwy*							
Eilgang X / Z / *Posuw szybki X / Z*	m/min	12 / 24	12 / 24	12 / 24	12 / 20	12 / 20	12 / 20
Arbeitsvorschub min. / *Min. posuw roboczy*	mm/U	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Werkzeugrevolver / *Magazyn narzędzi*							
Anzahl der Positionen (Sternrevolver) / *Ilość pozycji*		–	6	6	6	6	6
Anzahl der Positionen (VDI 40) / *Ilość pozycji*	Option	8	8	10	–	–	–
Anzahl der Positionen (VDI 50) / *Ilość pozycji*	Option	–	–	–	10	10	10
Anzahl der Positionen (BT 50) / *Ilość pozycji*	Option	–	–	–	12	12 / 16 / 24	12 / 16 / 24
Anzahl der Positionen (bei angetriebenen Werkzeugen) - Ilość pozycji (przy napędzanych narzędziach)	Option	VDI 40 8	VDI 40 8	VDI 40 10	VDI 50 / BT 50 10 / 12	VDI 50 / BT 50 10 / 12	VDI 50 / BT 50 10 / 12
Maschinenabmessungen und Gewichte / *Wymiary i waga*							
Länge / *Długość*	mm	2.880	2.920	2.960	3.250	4.000	3.700
Breite / *Szerokość*	mm	1.480	1.480	1.770	1.800	2.350	2.590
Höhe / *Wysokość (2)*	mm	2.460	2.480 / 2.600	2.845 / 2.950	3.330	4.000 / 4.120	4.000 / 4.200
Gewicht / *Ciężar maszyny (2)*	kg	4.400	4.500	5.850	12.000	15.400	14.750
Anschlußwert / *Moc podłączenia (2)*	kVA	25	30	40	45	50	60

Ausführung als TWIN-Maschine möglich – bitte sprechen Sie uns an !

* abhängig vom Werkzeugrevolversystem / *zależne od magazynu narzędzi*

Sternrevoler – 6 Positionen

VDI Revolver – 8 / 10 Positionen

Spindel SK / BT 50 – 12 Positionen

Karussell-Drehzentren VDZ

Die WEMAS Karussell-Drehmaschinen der Baureihe VDZ wurden speziell für die wirtschaftliche Komplettbearbeitung großer, schwerer und komplexer Werkstücke entwickelt. Insbesondere wurde in der Entwicklung die Bearbeitung von nicht symmetrischen Werkstücken berücksichtigt. Die dynamische technische Entwicklung in diesem Produktionssektor in den letzten Jahren ist das direkte Ergebnis der Marktanforderungen im Bereich Schwermaschinenbau, Offshore-Industrie und Umwelttechnik, hier insbesondere umweltschonender Windenergiegewinnung (Windgeneratoren).

Unter dem Aspekt der immer größeren Werkstückgewichte galt ein besonderes Augenmerk der Tischkonstruktion. Der Tischaufbau besteht im Wesentlichen aus der Antriebs- und Lagereinheit. Die Antriebseinheit basiert auf einem digitalen AC-Motor in Verbindung mit einem automatischen ZF-Getriebe. Als Spindellagereinheit werden nur zweireihige Schwerlast-Kreuz-Rollenlager eingesetzt. Diese Bauweise der Hauptlager ist kompakter als bei den klassischen einreihigen Lagern und ermöglicht günstigere Biegemomentverteilung auf dem Arbeitstisch. Im Umkehrschluss ist diese Konstruktion in der Lage, viel höhere Kräfte aufzunehmen und sorgt für hohe Laufruhe auch bei schwerster Zerspanung. Somit sind diese Maschinen für ultra-schwere Zerspanung geeignet.
Die Modelle VDZ werden sowohl mit einem festen wie auch mit einem verfahrbaren Quersupportbalken angeboten.

Bei der Konfiguration der Maschine können individuelle Kundenwünsche berücksichtigt werden. Hierbei kann sowohl eine breite Palette von Spannmitteln wie auch diverse Werkzeugsysteme (z.B. automatische Werkzeugrevolver, angetriebene Werkzeuge und C-Achse) konfiguriert werden. Wird die Maschine mit angetriebenen Werkzeugen ausgerüstet, erfolgt der Antrieb der Werkzeuge ebenfalls mittels eines automatischen ZF-Getriebes.

Schwerlast-Kreuzlager (Tisch)

Weitere Größen auf Anfrage!

Technische Daten / *Dane techniczne*		**VDZ 1100**	**VDZ 1350**	**VDZ 1800**	**VDZ 1100 Z**	**VDZ 1400 Z**	**VDZ 1800 Z**	**VDZ 2300 Z**	**VDZ 2800 Z**	**VDZ 3400 Z**	**VDZ 4500 Z**
Arbeitsbereich / *Zakres pracy*											
Schwingdurchmesser max. / *Maks. średnica obrotu*	mm	1.350	1.600	2.000	1.350	1.600	2.000	2.500	3.000	3.400	4.600
Drehdurchmesser max. / *Maks. średnica toczenia*	mm	1.100	1.350	1.800	1.100	1.350	1.800	2.300	2.800	3.300	4.300
Drehhöhe max. / *Wysokość toczenia*	mm	900	1.200	1.200	900	1.200	1.200	1.600	1.600	1.700	1.600
Drehhöhe max. (Option) / *Wysokość toczenia (opcja)*	mm	–	–	–	–	1.600 / 1.800	1.600 / 1.800	2.000	2.000	2300 / 2900	2100 / 2700
Planscheibendurchmesser / *Średnica tarczy roboczej*	mm	1.000	1.250	1.600	1.000	1.250	1.600	2.000	2.500	3.000	4.000
Werkstückgewicht max. / *Maks. ciężar detalu*	kg	4.000	5.000	8.000	4.000	5.000	8.000	10.000	15.000	20.000	30.000
Verstellbereich Quersupportbalken / *Przesuw suportu poprzecznego*	mm	–	750	750	500	800	800	1.150	1.150	1.200	1.200
Verstellbereich Quersupportbalken (Option) / *Przesuw suportu poprzecznego (opcja)*	mm	–	–	–	–	1.200 / 1.400	1.200 / 1.400	1.550	1.550	1.400 / 2.000	1.400 / 2.000
Verfahrwege / *Przesuwy robocze*											
X-Achse / *Oś X*	mm	-400 / +720	-100 / +835	-100 / +1125	-400 / +720	-600 / +875	-600 / +1.015	-1.000 /+1.350	-900 / +1600	-1.500 / +1.825	-2.000 / +2.500
Z-Achse / *Oś Z*	mm	800	900	900	800	900	900	950	1.200	1.500	1.500
Z-Achse (Option) / *Oś Z (opcja)*	mm	–	–	–	–	1.200	1.200	1.200 / 1.400	1.400	–	–
Arbeitstisch (Hauptspindel) / *Stół roboczy (wrzeciono główne)*											
Ausführung / *Wykonanie*		ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe	ZF - Getriebe
Drehzahbereich I/II (1) / *Zakres obrotów I/II (1)*	U/min	1 - 160 / 160 - 600	1 - 140 / 140 - 350	1 - 62 / 62 - 250	1 - 160 / 160 - 600	1 - 150 / 150 - 350	1 - 70 / 70 - 250	1 - 50 / 50 - 200	1 - 40 / 40 - 160	1 - 40 / 40 - 120	1 - 14 / 14 - 60
Tischdrehmoment max. / *Moment obrotowy max.*	Nm	8.250	8.200	19.700	8.500	8.200	18.800	55.500	71.000	67.300	275.850
Antriebsleistung / *Moc napędu*											
Tisch (100% / 60 % ED) / *Stół*	kW	37,0 / 45,00	37 / 45	37 / 45	37 / 45	37 / 45	37 / 45	60 / 75	60 / 75	60 / 75	100
Achsen X / Z / *Osie X / Z*	kW	7,0 / 6,0	7,0 / 6,0	7,0 / 6,0	7 / 9	6 / 9	6 / 9	5,5 / 5,5	5,5 / 5,5	5,5 / 5,5	5,5 / 5,5
Angetriebene Werkzeuge (Option) / *Napędzane narzędzia (opcja)*											
Ausführung / *Wykonanie*		ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe	ZF-Getriebe
Antriebsleistung (100 % / 60 % ED) / *Moc napędu*	kW	7,5 / 11,0	7,5 / 11,0	7,5 / 11,0	7,5 / 11,0	7,5 / 11,0	7,5 / 11,0	11,0 / 15,0	11,0 / 15,0	11,0 / 15,0	15,0 / 18,0
Drehmoment max. / *Maks. moment obrotowy*	Nm	350	350	350	350	350	350	470	470	470	573
Drehzahbereich I/II / *Zakres obrotów I / II*		2 - 1200 / 1200 - 2400	2 - 1.200 / 1.200 - 2.400	2 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400	1 - 1.200 / 1.200 - 2.400
Vorschübe / *Posuwy*											
Eilgang X / Z / *Posuw szybki X / Z*	m/min	12 / 10	12 / 10	12 / 10	12 / 10	12 / 10	12 / 10	10 / 10	10 / 10	6 / 10	6 / 10
Arbeitsvorschub min. / *Min. posuw roboczy*	mm/U	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001
Werkzeugwechsler / *Magazyn narzędzi*											
Anzahl der Positionen / *Ilość pozycji*		12	12	12	12	12	12	12	12	16	16
Anzahl der Positionen (bei angetriebenen Werkzeugen) – *Ilość pozycji (przy napędzanych narzędziach)*		16	16	16	16	16	16	16	16	16	16
Werkzeugaufnahmen / *Stożek wrzeciona*		BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50	BT 50
Werkzeugaufnahmen (Option) / *Stożek wrzeciona (opcja)*		SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50	SK 50
Werkzeugaufnahmen (Option) / *Stożek wrzeciona (opcja)*		HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	HSK 100 A	BT 60 / HSK 100 A	BT 60 / HSK 100 A
Werkzeuggewicht max. / *Maks. ciężar narzędzia*	kg	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Maschinenabmessungen und Gewichte / *Wymiary i waga*											
Länge / *Długość*	mm	4.000	4.600	5.300	3.850	4.260	4.510	4.650	5.130	7.000	8.500
Breite / *Szerokość*	mm	4.800	5.200	5.500	4.620	5.580	5.850	6.840	7.550	11.000	12.500
Höhe / *Wysokość (2)*	mm	4.950	5.400	5.300	4.850	5.400	5.400	6.270	6.650	7.400	7.400
Gewicht / *Ciężar maszyny (2)*	kg	20.000	22.000	24.000	21.000	33.000	37.000	49.000	55.500	70.000	100.000
Anschlußwert / *Moc podłączenia (2)*	kVA	65	65	65	85	85	85	115	115	115	130

(1) Werte gelten für Fanuc-Antriebe. Abweichende Werte bei Siemens. / *Parametry dla sterowania Fanuc. Dla sterowania Siemens odmienne parametry.* (2) versionsabhängig / *zależnie od wersji*

Fanuc

Die **FANUC** ist präzise, schnell, zuverlässig und einfach zu bedienen. Die CNC-Steuerungen Fanuc sind eine konsequente Weiterentwicklung der bisherigen Steuerungsfamilie. Fanuc setzt weltweit Maßstäbe. Die Standartausführungen der Steuerungen decken alle Produktionsanwendungen ab, von der einfachsten Fräs- oder Drehmaschine bis hin zu komplexen Systemen und Bearbeitungszentren.

Vorteile:

- Innovative Technologie für den Kunden
- Bedienerfreundlichkeit und einfache Wartung
- Einfache Maschinenvorbereitung
- Schnelle und einfache Programmierung
- Zielorientierte Menüführung durch ManualGuide
- Höchste Zuverlässigkeit
- Ethernet Schnittstelle

Siemens

Die **SINUMERIK** ist superkompakt und einfach digital. Sie sind die ideale Hardware-Plattform für CNC gesteuerte Drehmaschinen mit ManualTurn, Universaldrehmaschinen mit ShopTurn, Vertikal- und Horizontalzentren mit ShopMill. Sie werden weltweit in den Technologien Drehen, Bohren, Fräsen, im Werkzeug- und Formenbau, im Maschinenbau und in der Großserien- sowie Job Shop-Fertigung eingesetzt.

Vorteile:

- **Beschleunigung mit Ruckbegrenzung**
  eine Grundfunktion, die spürbar Ihre Mechanik schont und das Verfahrverhalten optimiert
- **Look-ahead-Funktion**
  ertüchtigt die Kompaktsteuerung auch für Highspeed-Aufgaben
- **Bahnsteuerbetrieb mit programmiertem Überschleifabstand**
  verkürzt beim Fräsen von Kurven die Bearbeitungszeit deutlich
- **Dynamischer Vorlaufpuffer FIFO**
  sorgt für mehr Tempo beim Abarbeiten des Programmes
- **Arbeitsvorbereitung am PC mit SINUTRAIN®**
  ohne die Maschine zu belegen
- **Standardzyklen und der Arbeitsplan-Editor**
  für graphische Programmeingabe an der Maschine verkürzen die Programmierzeit

Heidenhain

Die **HEIDENHAIN** ist mit einer neuen leistungsfähigen Prozessor-Architektur ausgestattet. So erledigen Sie die Aufgaben in der Werkstatt noch schneller. Mit den leistungsfähigen Regelungsverfahren und kurzen Satzverarbeitungszeiten fräst die HEIDENHAIN Ihre Werkstücke in noch kürzerer Zeit. Mit dem schnellen Editor ergänzen und ändern Sie bestehende Programme in Sekunden. Auch komplexe Programme überprüfen Sie schnell und einfach durch den optimierten Grafikaufbau. Über die Fast-Ethernet-Datenschnittstelle (1 GBit) können Sie lange Programme schnell vom externen Programmierplatz zur Steuerung übertragen.

Vorteile:
Die neue 620 und 640 TNC

- ist vielseitig
- ist werkstattgerecht
- lässt sich auch extern programmieren
- ist die richtige Steuerung für die automatisierte Fertigung

Zubehör: NC-Kompaktspanner

Fanuc

Die **FANUC** ist präzise, schnell, zuverlässig und einfach zu bedienen. Die CNC-Steuerungen Fanuc sind eine konsequente Weiterentwicklung der bisherigen Steuerungsfamilie. Fanuc setzt weltweit Maßstäbe. Die Standartausführungen der Steuerungen decken alle Produktionsanwendungen ab, von der einfachsten Fräs- oder Drehmaschine bis hin zu komplexen Systemen und Bearbeitungszentren.

Vorteile:

- Innovative Technologie für den Kunden
- Bedienerfreundlichkeit und einfache Wartung
- Einfache Maschinenvorbereitung
- Schnelle und einfache Programmierung
- Zielorientierte Menüführung durch ManualGuide
- Höchste Zuverlässigkeit
- Ethernet Schnittstelle

Technische Daten		NC 100	NC 130	NC 160
Backenbreite	mm	100	130	160
Spannweite I	mm	0 - 120	0 - 190	0 - 300
Spannweite II	mm	115 - 280	155 - 380	195 - 490
Gesamtlänge	mm	460	510	698
Aufspannlänge	mm	414	462	665
Höhe	mm	127	147	168
Höhe	mm	85 +/-0.01	95 +/- 0,01	115 +/- 0,01
max. Spannkraft	kg	6.000	8.000	8.000
Gewicht	kg	32,0	46,5	73,0

NC-Kompaktspanner WEMAS **NC 100** Art. Nr. 10000238
NC-Kompaktspanner WEMAS **NC 130** Art. Nr. 10000237
NC-Kompaktspanner WEMAS **NC 160** Art. Nr. 10000228

Mit dem State Monitor machen Sie den ersten Step in Richtung Industrie 4.0

Maschinendaten liefern Fakten zu Situationen und Abläufen in der Fertigung. Die Datenerfassung ist über den DNC-Betrieb mit dem State Monitor kinderleicht. Durch die Maschinendatenerfassung werden aussagekräftige Maschinenzustände auf iPad, Handy und PC abgebildet. Aussagekräftige Grafiken verschaffen einen schnellen Überblick über:

- Betriebsarten
- Overdrive-Stellungen für Spindel, Vorschub und Eilgang
- Programmstatus
- Programmlaufzeiten
- Maschinenmeldungen

Über den konfigurierbaren Messenger-Dienst können Anwender benannt werden, die über den Maschinenstatus informiert werden sollen. Die Fehlermeldungen und Serviceinformationen können auch per E-Mail an ausgewählte Service-Stationen gesendet werden.

Anstatt am Wochenende in die Firma fahren zu müssen, reicht der Blick auf den State Monitor, um umfangreich informiert zu sein. Damit sind aussagekräftige Analysen der Arbeitsprozesse möglich.

Linear Handling

WEMAS Productionline bietet Ihnen individuelle Lösungen zur zielführenden Fertigungsoptimierung Ihrer Produktion. Mit den Robotersystemen zum Be- und Entladen von Werkstücken können optimale Automatisierungslösungen für Dreh- und Fräsmaschinen realisiert werden.

Die wichtigsten Vorteile der WEMAS Beladesysteme:

- Mehr Spindelstunden bei niedrigeren Kosten
- Höhere Auslastung Ihres Maschinenparks
- Sehr kurze Amortisationszeit (6–18 Monate)
- Maschinenbediener werden nicht mehr mit einfachen und sich wiederholenden Arbeitsschritten beschäftigt

Ein WEMAS Robot System kann mit mehreren CNC-Maschinen verbunden werden (max. 4):

- Die Roboter-Maschine-Verbindung wird einmalig hergestellt, danach merkt sich die WEMAS Smart Control alle relevanten Maschinendaten.
- Durch den Interfacestecker erkennt der Beladeroboter, an welcher Maschine er angedockt ist.
- Durch eingelassene Fixierungskalotten vor jeder Maschine ist ein Umrüsten kinderleicht.
- Einmal angelernte Zugriffsbedingungen sind gespeichert und abrufbereit.
- Das Umrüsten auf neue Beladeteile geschieht in wenigen Sekunden durch Auswahl der Rasterplatte, Teile-Durchmesser und Länge.

Kundenlösungen

WEMAS Productionline bietet Ihnen auch individuell abgestimmte Fertigungslösungen an.

BZ 500 APC

- 2 interpolierbare Wendeachsen mit Gegenlager und 5-facher Radial-Drehdurchführung
- Hydraulische Klemmung über M-Befehle
- Pneumatische Auflagekontrolle
- Spanndruck bis 250 bar
- Anwendung: Automobilzulieferindustrie

VZ 860 APC

- 2 interpolierbare Wendeachsen mit Gegenlager und 5-facher Radial-Drehdurchführung
- Hydraulische Klemmung über M-Befehle
- Pneumatische Auflagekontrolle
- Gewichtsoptimierte Spannbrücken
- Spanndruck bis 170 bar
- Anwendung: Automobilzulieferindustrie

VZ 1250 Quick

- interpolierbare Wendeachse mit Gegenlager und Spannbrücke
- 7 hydraulische Klemmfutter mit Niederzug-Formbacken
- Anwendung: Badarmaturen

WEMAS-Service informiert

Achsenkorrektur

Dynamisches Wuchten

Geometrische Vermessung

Buchen Sie unseren After Sales Service und lassen Sie sich direkt informieren.

Reagieren anstatt Agieren – Erhalten Sie hohe Produktivität und Werterhalt Ihrer WEMAS Produktionsanlagen durch regelmäßige Wartung.

Durch regelmäßige Schulungen unserer Servicetechniker bilden wir neues Know How, um Ihnen bei Ihren Wünschen und Fragen mit Rat und Tat zur Verfügung zu stehen.

Nutzen Sie auch die Möglichkeit, Ihr Personal durch unser Wissen auf den neuesten Stand zu schulen.
Durch schnellen Zugriff auf unser zentrales Ersatzteillager wird Ihnen ein zeitnaher und effizienter Service gewährleistet.
Dazu tragen selbstverständlich auch unsere Servicefahrzeuge bei, die mit modernstem Equipment ausgestattet und auf dem neuesten Stand der Technik sind.

Ihr WEMAS Service-Team

Zentrales Ersatzteillager

Vorführraum WEMAS-Zentrale

Schulung an der Maschine

In unseren Ausstellungsräumen finden regelmäßig **Hausaustellungen** und **Kundenvorführungen** statt, die Sie über unsere aktuellsten Produkte und Innovationen informieren. Hierfür haben wir immer die aktuellsten CNC-Techniken vor Ort.

Diese können nach Vereinbarung jederzeit besichtigt und vorgeführt werden.

Ausstellungsraum WEMAS-Zentrale

WEMAS GmbH
Küstriner Straße 7 | D-38723 Seesen
Telefon: + 49-5381-93810
Fax: + 49-5381-938199
www.wemas.org
info@wemas.org

Stand: April 2018